|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

 |

 |  |

**Опросный лист**

**на разработку системы автоматизации**

**паровых и водогрейных котлов (твёрдое топливо)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **ВОПРОС** | **ОТВЕТ** |
| 1 | Тип котла | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 2 | Режим работы котла | 2.1. Паровой котел\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Температура пара\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Давление пара \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2.2. Водогрейный котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Температура воды\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Давление воды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 3 | Тип топки | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 4 | Вид топлива | 4.1. Основное топливо \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_4.2. Марка топлива \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_4.3. Резервное топливо \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 5 | Топливоподача | 5.1. Схема, изготовитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Электродвигатели, мощность, обороты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_5.2. Исполнительные механизмы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 6 | Уровень автоматизации котельной | 6.1. Минимальный, в соответствии с требованиями СНиП 6.2.Автоматизированная, с обслуживающим персоналом6.3.Автоматизированная, без постоянного присутствия персонала, создание АСУ ТП  |
|  7 | Микропроцессорный контроллер   | 7.1.Отечественный контроллер:КР-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_КР-500 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ОВЕН ПЛК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_МЗТА Контар МС-8 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_7.2. Зарубежный контроллер:SMODE SMH2010C \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Mitsubishi Electric FX3U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Siemens S7-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Advantech \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Rockwell Automation \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Промышленный компьютер IPC-510 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  8  | Регуляторы и регистрирующие приборы (указать желаемый тип регулирующего и регистрирующего устройств, при выборе уровня автоматизации) | 8.1. Отечественные регуляторы:Минитерм-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Минитерм-400 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ТРМ-212 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_АДН АГАВА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_8.2. Зарубежные регуляторы:Mitsubishi Electric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_8.3. Регистрирующий прибор: РМТ-49D\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Термодат-19\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  |
|  9 | Тип первичных преобразователей  | 9.1.ОтечественныеМЕТРАН 150 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_САПФИР-22МП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_АИР-22 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ЗОНД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДДМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_9.2.ЗарубежныеYokogawa\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Aplisens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_BD SENSORS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  10 | Исполнительные механизмы | МЭО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_РМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ST \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_AUMA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ADL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  11 | Частотные преобразователи для электродвигателей котла | 11.1. Необходимость частотных преобразователей для следующих электродвигателей:1. Дымосос\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2. Дымосос рециркуляции\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_3. Вентилятор\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_4. Вентилятор вторичного дутья\_\_\_\_\_\_\_\_5. Вентилятор острого дутья\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_6. Вентилятор возврата уноса\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_7. Забрасыватель №1 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_8. Забрасыватель №2 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_9. Питатель №1 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_10. Питатель №2 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_11. Решетка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_12. Шлакозолоудаление \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13. Транспортер топливоподачи\_\_\_\_\_\_\_\_\_14. Дробилка\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.оборудование\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_11.2. Преобразователи частоты:Веспер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_DELTA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Schneider Electric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Mitsubishi Electric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Toshiba \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. производитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  12 | Узел учета теплоносителя на выходе из котла  | 12.1. Коммерческий учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_12.2. Технический учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_12.3. Диаметр трубопровода Ду \_\_\_\_\_\_\_\_\_12.4.Тип счетчика-расходомераДКС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ВЗЛЕТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ПРЭМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_МЕТРАН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ЭМИС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Yokogawa\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  13 | Автоматизированное рабочее место технолога-оператора (АРМ ТО) – диспетчерский пульт на базе персонального компьютера. | 13.1. АРМ не требуется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.2. Рабочая станция на базе офисного ПК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.3. Рабочая станция на базе промышленного ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.4. Необходимость в резервировании системы АСУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.5. Необходимость создания резервного сервера архивов, базы данных \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.6. Необходимость резервирования коммуникационных сетей обмена \_\_\_\_\_\_13.7. Программное обеспечение, SCADA:TRACE MODE 6 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Master-SCADA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_WINCC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_MELSOFT \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Wonderware \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_GENESIS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 14 | Дополнительные требования к системе автоматизации, не определенные СНиП II-35-76 “Котельные установки” или обозначение или наименование специального документа, которому должна соответствовать система автоматизации | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 15 | Объем дополнительных работ:15.1. Рабочий проект \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_15.2. Проект привязки разработанной системы автоматизации к существующей котельной\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_15.3. Комплектация монтажными изделиями и материалами \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_15.4. Монтаж системы автоматизации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_15.5. Пуско-наладочные работы системы автоматизации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 16 | Информация о заказчике:16.1. Наименование организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_16.2. Контактная информация: тел./факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ контактное лицо: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

 **Примечание:**

* Отметьте любым знаком выбранный Вами ответ на вопрос.