|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

 |

 |  |

**Опросный лист**

**на разработку системы автоматизации**

**паровых и водогрейных котлов (топливо газ-мазут)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **ВОПРОС** | **ОТВЕТ** |
| 1 | Тип котла | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 2 | Режим работы котла | 2.1. Паровой котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Температура пара\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Давление пара \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2.2. Водогрейный котел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Производительность\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Температура воды\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Давление воды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 3 | Тип и количество горелок | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 4 | Вид основного топлива | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 5 | Вид резервного топлива | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 6 | Газовая схема котла | 6.1. Газовый блок СП «Термобрест» Схема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Диаметр газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_6.2. Клапаны др. производителейСхема\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Диаметр газопровода\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 7 | Уровень автоматизации котельной | 7.1. Минимальный, в соответствии с требованиями СНиП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_7.2.Автоматизированная, с обслуживающим персоналом \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_7.3.Автоматизированная, без постоянного присутствия персонала, создание АСУ ТП \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  8 | Микропроцессорный контроллер   | 8.1.Отечественный контроллер:КР-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_КР-500 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ОВЕН ПЛК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_МЗТА Контар МС-8 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_8.2. Зарубежный контроллер:SMODE SMH2010C \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Mitsubishi Electric FX3U \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Siemens S7-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Advantech \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Rockwell Automation \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Промышленный компьютер IPC-510 \_\_\_Др. типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  9  | Регуляторы и регистрирующие приборы (указать желаемый тип регулирующего и регистрирующего устройств, при выборе уровня автоматизации) | 9.1. Отечественные регуляторы:Минитерм-300 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Минитерм-400 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ТРМ-212 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_АДН АГАВА \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_9.2. Зарубежные регуляторы:Mitsubishi Elekric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Allen Bradley \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_9.3. Регистрирующий прибор:РМТ-49D \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Термодат-19 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  10 | Тип первичных преобразователей  | 10.1.ОтечественныеМЕТРАН 150 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_САПФИР-22МП\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_АИР-22 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ЗОНД \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ДДМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.типа\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_10.2.ЗарубежныеYokogawa\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Aplisens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Honeywell \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_BD SENSORS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др.типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  |
|  11 | Исполнительные механизмы | МЭО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_РМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ST \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_AUMA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ADL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  12 | Частотные преобразователи для электродвигателей дымососа, вентилятора, насосов и др. | 12.1. Преобразователи частоты:Веспер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_DELTA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Schneider Elektric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Mitsubishi Elekric \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Siemens \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ OMRON \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Toshiba \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. производитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  13 | Узел учета теплоносителя на выходе из котла  | 13.1. Коммерческий учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.2. Технический учет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_13.3. Диаметр трубопровода Ду \_\_\_\_\_\_\_\_\_13.4.Тип счетчика-расходомера:ДКС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ВЗЛЕТ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ПРЭМ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_МЕТРАН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ЭМИС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Yokogawa \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Др. типа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
|  14 | Автоматизированное рабочее место технолога-оператора (АРМ ТО) – диспетчерский пульт на базе персонального компьютера | 14.1. АРМ не требуется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_14.2. Рабочая станция на базе офисного ПК\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_14.3. Рабочая станция на базе промышленного ПК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_14.4. Необходимость в резервировании системы АСУ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_14.5. Необходимость создания резервного сервера архивов, базы данных \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_14.6. Необходимость резервирования коммуникационных сетей обмена \_\_\_\_\_\_14.7. Программное обеспечение, SCADA:TRACE MODE 6 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Master-SCADA \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_WINCC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_MELSOFT \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Wonderware \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_GENESIS \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 15 | Дополнительные требования к системе автоматизации, не определенные СНиП II-35-76 “Котельные установки” или обозначение или наименование специального документа, которому должна соответствовать система автоматизации | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 16 | Объем дополнительных работ:16.1. Рабочий проект \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_16.2. Проект привязки разработанной системы автоматизации к существующей котельной \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_16.3. Комплектация монтажными изделиями и материалами \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_16.4. Монтаж системы автоматизации\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_16.5. Пуско-наладочные работы системы автоматизации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 17 | Информация о заказчике:17.1. Наименование организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_17.2. Контактная информация: тел./факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ контактное лицо : |

 **Примечание:**

* Отметьте любым знаком выбранный Вами ответ на вопрос.